



**Plats et ronds rectifiés, Plats pré-usinés,
Clinquants de précision**



LES ACIERS DE PRÉCISION, *économie de temps et d'argent*

25
nuances

10 000
références

2 000 m²
de surface
de stockage

- Des délais de fabrication raccourcis, des temps machine de plus en plus coûteux et des dimensions devenues introuvables en acier laminé ou forgé ont poussé les utilisateurs vers de nouvelles solutions.
- Les aciers de précision, proposés sans décarburation dans leurs emballages de protection vous aident à devenir encore plus compétitif grâce à une large gamme disponible livrée dans des délais ultra-rapides.
- Ces produits proposés avec des dimensions et des tolérances proches de vos cotes finies.

Vous permettront :

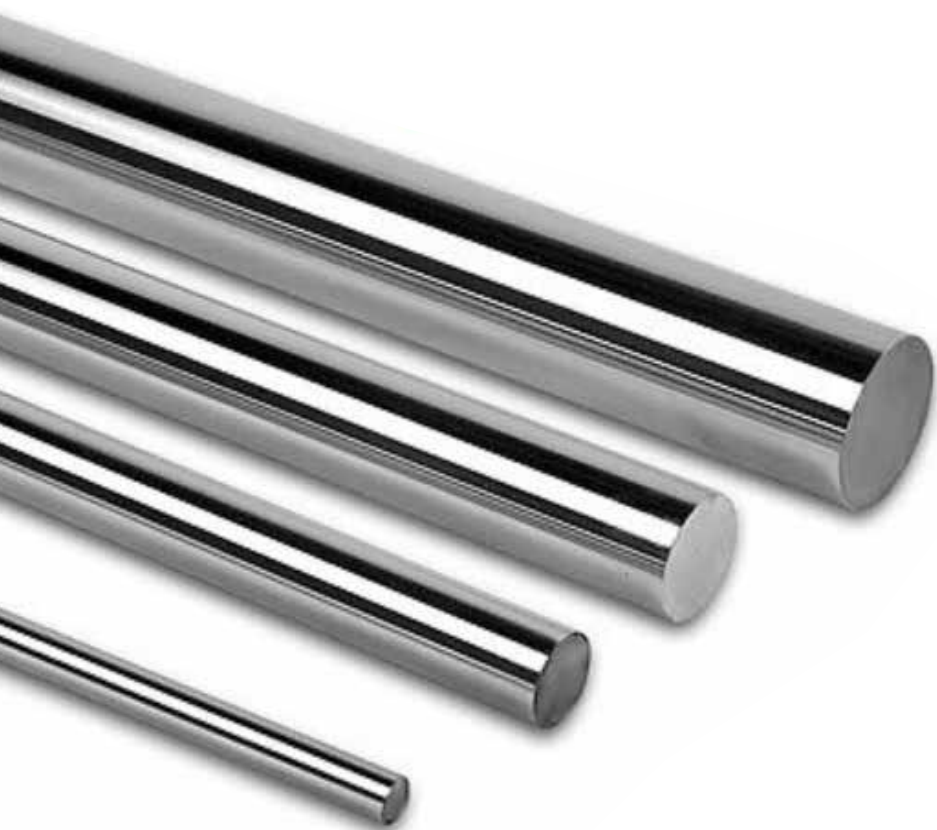
- d'optimiser le rendement de vos machines en évitant les opérations de dégrossissage et en les libérant pour des tâches plus nobles, d'économiser sur vos consommables.
- de gagner un temps précieux dans le respect de vos délais.

Enfin, les possibilités d'utilisation des aciers de précision sont illimitées :

- *outillages en tout genre,*
- *outils de mesure,*
- *montages d'usinage,*
- *poinçons et matrices,*
- *Pièces pour la construction de moules pour matière plastique,*
- *Constructions mécaniques,*
- *Etc...*



Ronds rectifiés et Ronds tournés fin	4/5
E36.3 Plats préusinés	6/7
20MC5 Plats préusinés (proche du 16NC6)	8/9
30CMNV5 (prétraité 140kgs/mm ²) (TOOLOX44) plats préusinés	10/11
40CMD8+S (prétraité 110kgs/mm ²) plats préusinés	12/13
40CMD8 sans soufre (prétraité 110kgs/mm ²) plats préusinés	14/15
42CD4 Recuit plats préusinés	16/17
45NCD16 Plats rectifiés et Plats préusinés	18/19
90MV8/95MCWV5 Plats rectifiés	20/21
90MV8 Plats préusinés	22/23
XC48 Plats préusinés	24/25
Z5C13+S (prétraité 110kgs/mm ²) plats rectifiés	26/27
Z90CDV18 Plats inox préusinés	26/27
Z35CD17+S (prétraité 110kgs/mm ²) plats préusinés	28/29
Z38CDV5 Plats préusinés	30/31
Z38CDV5 ESR Plats préusinés (refondu sous laitier)	30/31
Z40C13 Plats préusinés	32/33
Z85WDCV6542 Plats rectifiés	34/35
Z90CDV8.2 Plats préusinés	34/35
Z100CDV5 Plats préusinés	36/37
Z130WDCV6542 recuit et WAT (traité 62/64 hrc) plats rectifiés	38/39
Z160CDV12 Plats rectifiés	40/41
Z160CDV12 Plats préusinés	42/43
Z210CW12 Plats rectifiés et préusinés	44/45
Z200C12 Plats rectifiés	46/47
Clinquants de précision en feuilles et en rouleaux	48/51



Ronds Rectifiés

Longueur 1.000 mm - Tolérances h7/h8

XC 48 vendus par 5 barres en dessous du diamètre 16

Diamètre	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	35	40	50
Prix	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

42 CD 4 Traité vendus par 5 barres en dessous du diamètre 16

Diamètre	10	12	14	16	20	25	30	35	40	50
Prix	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

40 CMD 8 + S Traité

Diamètre	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	40
Prix	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

115 CRV 3 («Stub» au chrome) vendus par 5 barres en dessous du diamètre 10

Diamètre	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Prix	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Diamètre	16	17	18	19	20	22	24	25	30	35	40	
Prix	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

90 MCWV 5 vendus par 5 barres en dessous du diamètre 10

Diamètre	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	35	40
Prix	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

45 NCD 16

Diamètre	10	12	15	20	25	30	40
Prix	X	X	X	X	X	X	X

Z 38 CDV 5

Diamètre	10	12	15	20	25	30	40
Prix	X	X	X	X	X	X	X

Z 85 WDCV 6 5 4 2

Diamètre	12	15	20	25	30	40
Prix	X	X	X	X	X	X

Z 160 CDV 12

Diamètre	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	40
Prix	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Ronds Tournés fin

Longueur 1.000 mm

Nuance	Diamètres							
	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61	71	81
95MCWV5				X	X	X	X	X
Z160CDV12				X	X	X	X	X
40CMD8+S					X	X	X	X
45NCD16				X	X	X	X	X
Z38CDV5				X	X	X	X	X
Z40C13	X	X	X	X	X	X	X	X

TOLÉRANCES :

Diamètre + 0,40 / 0 mm Ra 3,2
Longueur + 5,0 / 0 mm

RONDS

ESB3

20MC5

30CMW5

40CMD8+S

40CMD8

42CD4

45NCD16

90M8

95MCW5

90M8

XC48

Z5C13

Z30CDV8

Z35CD17

Z38CDV5

Z38CDV5 ESR

Z40C13

Z65WDCV6&4

Z90CDV8.2

Z100CDV5

Z130MDCV6&4

Z160CDV12

Z160CDV12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

Z20CD12

CLINQUANTS

E36.3 Plats Pré-usinés

Se prête aux assemblages mécano soudés

Etat à la livraison : recuit,
avec une résistance d'environ 50 Kg/mm²

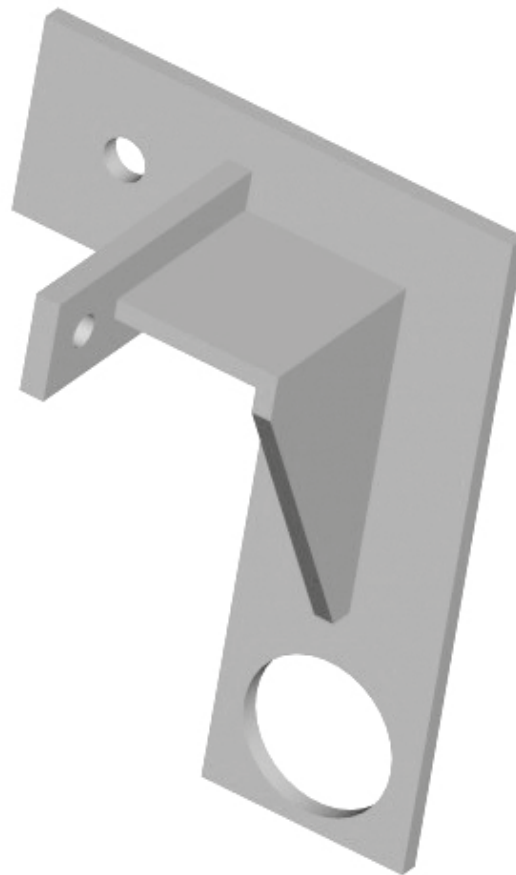
EMPLOIS :

Acier d'usage général en mécanique.
Semelles, corps d'outil, etc.

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,4 mm
Longueur - 0 + 5 mm

Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
S355J2	E 36.3	1.0570	0,2	0,55	1,6						0,04



E36.3 Werkstoff 1.0570

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur mm	Epaisseur																		
	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4
20,4			X	X	X	X	X												
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
30,4	X	X	X	X	X	X	X		X	X									
32,4	X	X	X	X	X	X		X	X	X									
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
60,4	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X					
63,4	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X					
70,4	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X				
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
120,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X
140,4	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
160,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
175,4			X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X		X	X
180,4			X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X
200,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
315,4			X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X		X	X
350,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
400,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
450,4									X	X		X	X	X		X		X	X
500,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur mm	Epaisseur																		
	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4
20,4			X	X	X	X	X												
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
30,4			X	X	X	X	X		X	X									
32,4			X	X	X	X		X	X	X									
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
60,4			X	X	X	X	X		X	X	X		X	X					
63,4			X	X	X	X		X	X	X		X	X	X					
70,4			X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X				
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
120,4			X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X
125,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X
140,4			X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
160,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
175,4			X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X		X	X
180,4			X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X
200,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
315,4			X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X		X	
350,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
400,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
450,4									X	X		X	X	X		X		X	X
500,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Longueur mm	Carrés Pré-usinés																
	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

20MC5 Plats préusinés

Acier de cémentation avec bonne résistance à la fatigue

Etat à la livraison :
recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Apte au polissage et à l'enfonçage à froid.

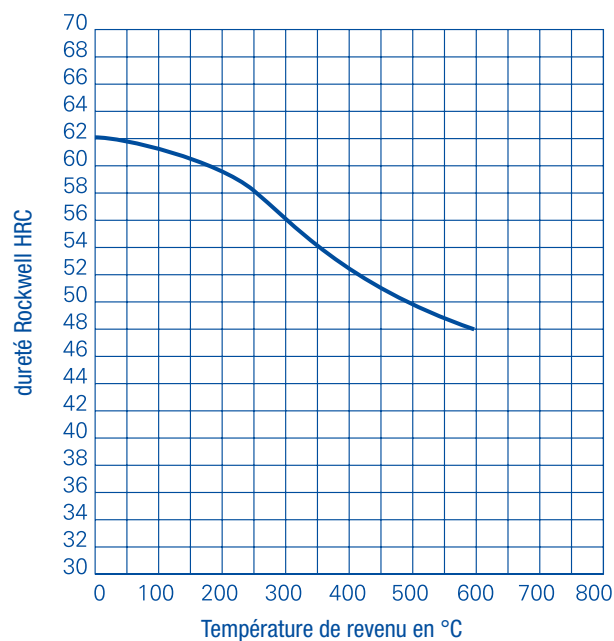
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,4 mm
Longueur - 0 + 30 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 850 à 880°C
Milieu de trempe :
eau / huile / bain chaud
Revenu :
Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 200°C.

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
21MnCr5	20 MC 5	1.2162	0,21	0,25	1,2	1,2					



20MC5 Werkstoff Nr. 1.2162

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur												
	mm	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	36,4	40,4	50,4	60,4
20,4	X	X	X	X	X								
25,4	X	X	X	X	X	X							
30,4	X	X	X	X	X	X	X						
32,4	X	X	X	X	X	X	X						
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
120,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
180,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
500,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur												
	mm	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	36,4	40,4	50,4	60,4
20,4	X	X	X	X	X								
25,4	X	X	X	X	X	X	X						
30,4	X	X	X	X	X	X	X	X					
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X					
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
120,4					X	X	X	X		X			
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
180,4		X					X	X		X			
200,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
500,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Largeur	Carrés Pré-usinés											
	mm	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

30CMNV5 (prétraité 140kg/mm²) (toolox44) plats préusinés

Traité 140 Kg/mm².

Etat à la livraison : trempé et revenu à environ 1250 n/mm² apte au polissage et grenage chimique

EMPLOIS :

Acier pour moules matières plastiques, composants pour la construction en mécanique générale et la réalisation d'outils.

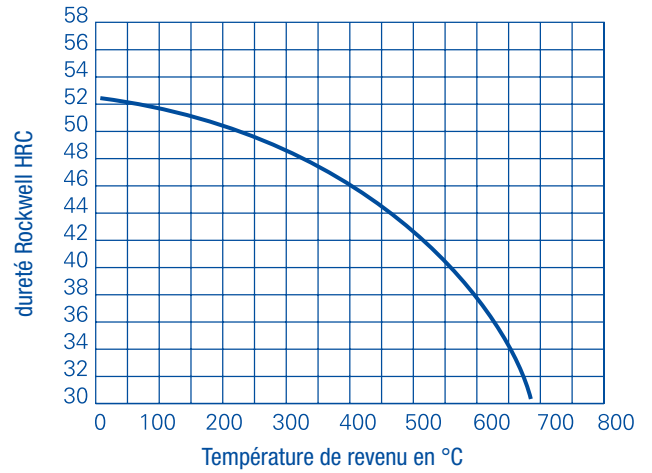
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
 Largeur + - 2 mm
 Longueur + - 2 mm

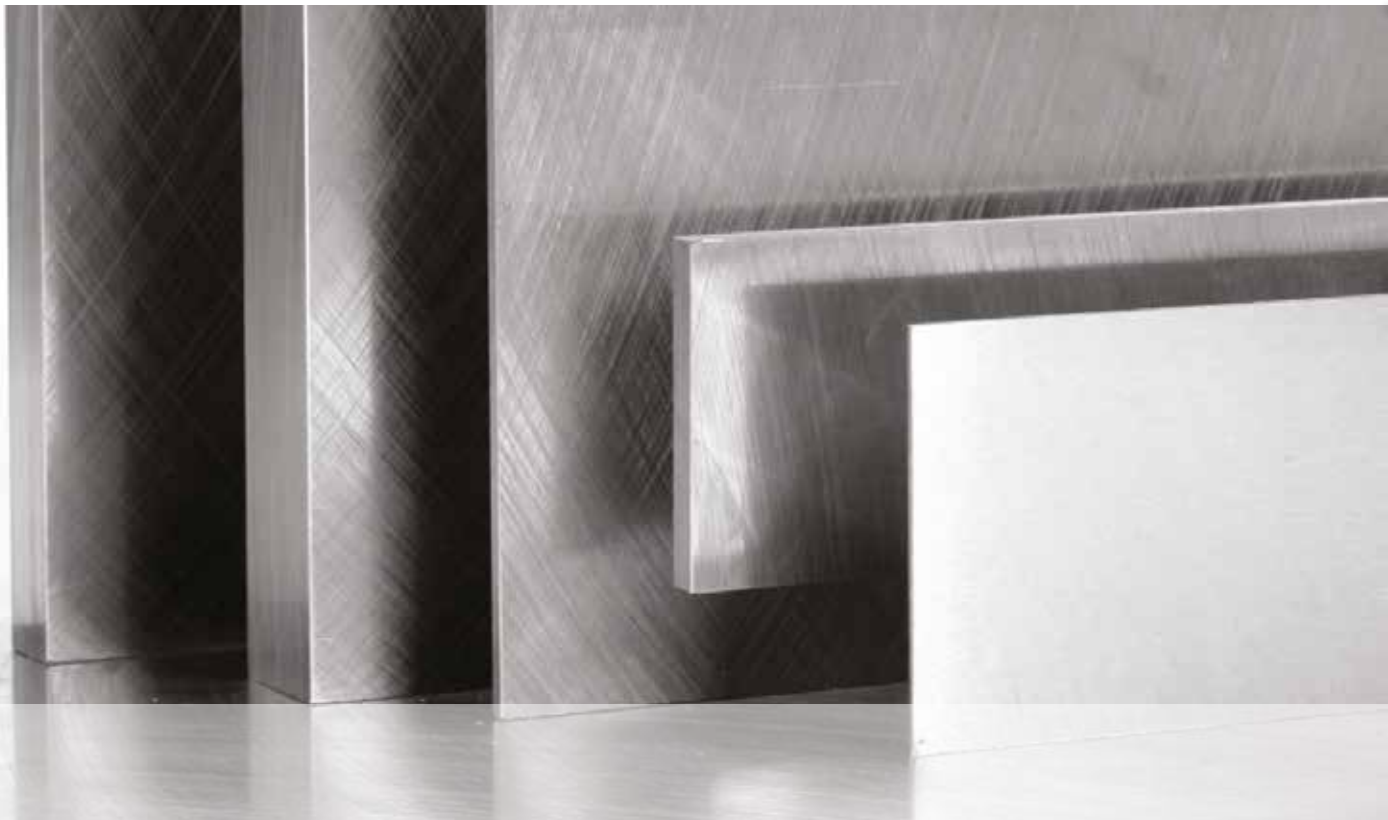
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 830 à 880°C à l'huile

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	SI	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
30CrMoNiV5.1.1	30 CMNV 5	-	0,31	0,60	0,3	1,35	0,8	0,7	0,14		



30CMNV5 TOOLOX44

Pré-usiné longueur 1000 mm

Largeur	Epaisseur													
	mm	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
20,3	X	X	X	X	X	X	X							
25,3	X	X	X	X	X	X	X	X						
30,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
40,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
50,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
60,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
70,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
80,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
100,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
120,3								X	X	X	X	X		
150,3				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,3				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,3				X	X	X	X	X	X	X	X	X		
300,3				X	X	X	X	X	X	X	X	X		
400,3								X	X	X	X	X		
500,3				X	X	X	X	X	X	X	X	X		

Largeur	Carrés									
	mm	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
1000	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur				
	mm	12,4	15,4	20,4	25,4
53,0	X	X	X		
63,0	X	X	X	X	
83,0	X	X	X	X	
103,0	X	X	X	X	
123,0		X	X	X	X
153,0	X	X	X	X	X
203,0	X	X	X	X	X
253,0	X	X	X		
505,0	X		X		

40CMD8+S (prétraité 110kgs/mm²) plats préusinés

Traité 95 / 110 Kg/mm².

Etat à la livraison : trempé et revenu à environ 1000 n/mm²

EMPLOIS :

Acier pour moules matières plastiques, composants pour la construction en mécanique générale et la réalisation d'outils.

TOLÉRANCES :

Epaisseur + 0 + 0,25 mm

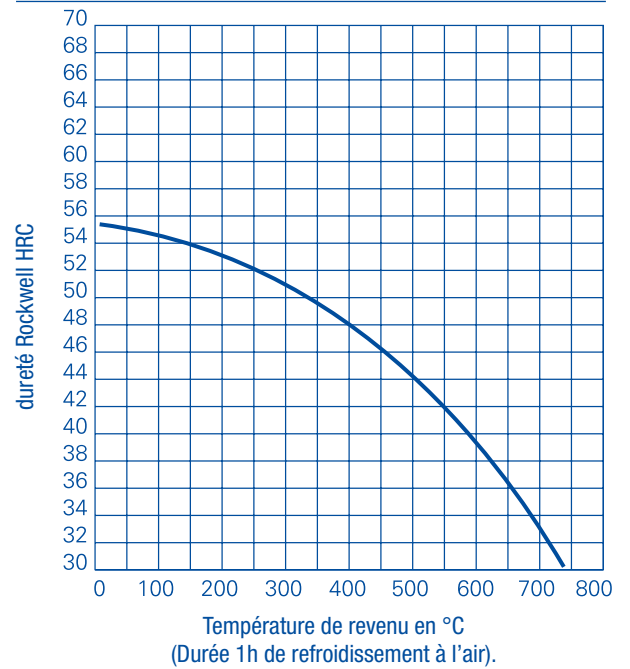
Largeur + 0 + 0,4 mm

Longueur - 0 + 35 mm

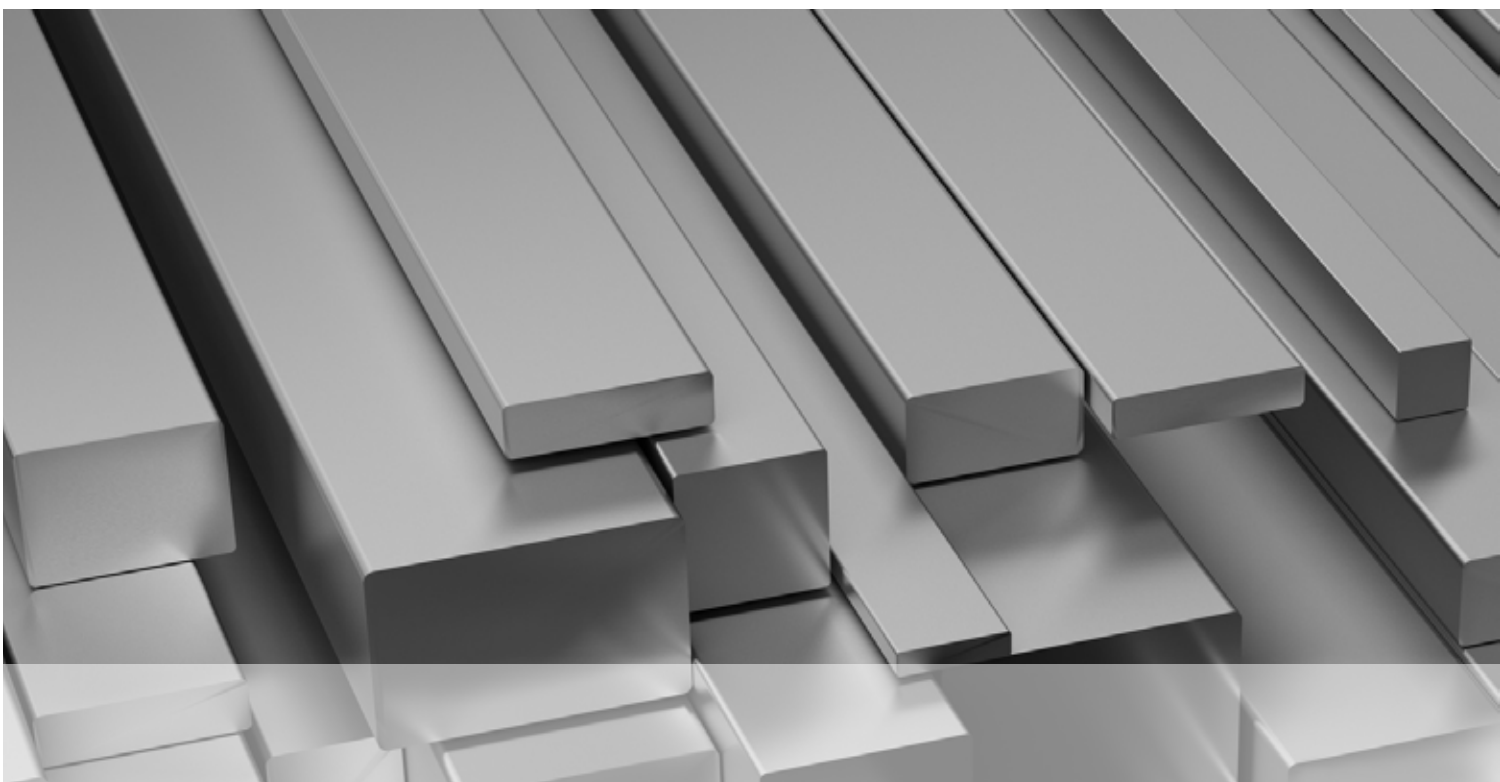
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 800 à 880°C à l'air
840 à 860°C à l'huile

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
40CrMnMoS8-6	40 CMD 8 + S	1.2312	0,4	0,4	1,5	1,9	0,2				0,1



40CMD8 + Soufre Werkstoff Nr.1.2312

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur mm	Epaisseur														
	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
20,4		X	X	X	X										
25,4		X	X	X	X	X	X								
30,4		X	X	X	X	X	X	X							
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X							
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
125,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
150,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
175,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
180,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
200,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
220,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
250,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
300,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
400,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
500,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

Pré-usiné longueur 1000 mm

Largeur mm	Epaisseur																		
	2,2	3,2	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4
20,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
25,4				X	X	X	X	X	X	X									
30,4					X	X	X	X	X	X	X								
32,4					X	X	X	X	X	X	X	X							
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
50,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
60,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
63,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
70,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
175,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
180,4					X	X	X	X	X	X	X	X		X		X			
200,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
220,4						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X
250,4						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
300,4						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
400,4						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
500,4						X	X	X	X		X	X		X					

Longueur mm	Carrés Pré-usinés																
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4
500		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

40CMD8 sans soufre (prétraité 110kgs/mm²) plats préusinés

Traité 95/110 Kg/mm².

Etat à la livraison : trempé et revenu à environ 1000 n/mm² apte au grain, au polissage, nitrurable, chromable.

EMPLOIS :

Acier pour moules matières plastique et la réalisation d'outils

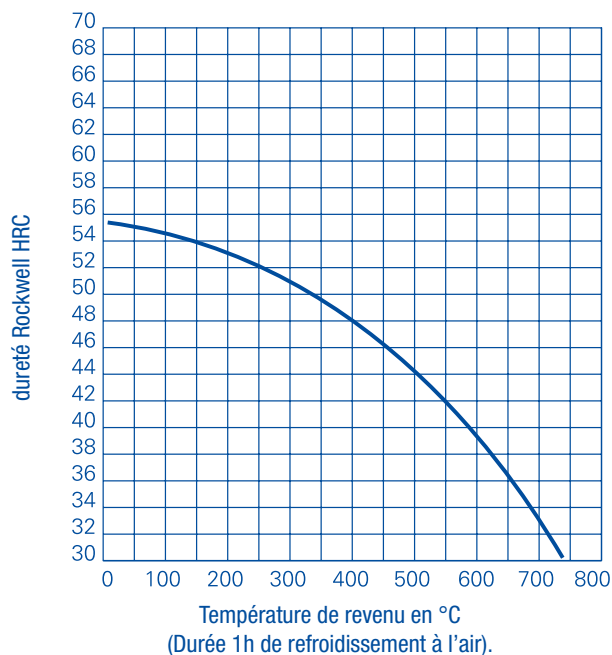
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,25 mm
 Largeur - 0 + 0,4 mm
 Longueur - 0 + 5 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 800 à 880°C à l'air / 840 à 860°C à l'huile

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
40CrMnMo8-6	40 CMD 8	1.2311	0,4	0,4	1,5	1,9	0,2				



Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur											
	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4
20,4		X	X	X	X							
25,4		X	X	X	X	X	X					
30,4		X	X	X	X	X	X	X				
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X				
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
175,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
220,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur											
	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4
20,4		X	X	X	X							
25,4		X	X	X	X	X	X					
30,4		X	X	X	X	X	X	X				
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X				
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
175,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
220,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Longueur	Carrés Pré-usinés				
	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4
500	X	X	X	X	X

42CD4 Plats préusinés

Acier à haute résistance mécanique et à haute ténacité.
État à la livraison : Recuit.

EMPLOIS :

Pièces de machine, plaques de base, pignons et diverses constructions de machines.

TOLÉRANCES :

Épaisseur - 0 + 0,4 mm
Largeur - 0 + 3 mm
Longueur - 0 + 20 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 820 à 880°C à l'air ou à l'huile

Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
42CrMo4	42CD4	1.7225	0,45	0,4	0,9	1,2	0,3				0,03

Possibilité de livraison en 42CD4 traité. Consultez-nous.



42CD4 Werkstoff Nr. 1.7225

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur																	
	mm	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3
33	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
43	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
53	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
73	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
83	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
93	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
103	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
123	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
143	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
153	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
163	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
183	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
203	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
223	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
243	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
263	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
283	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
303	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
353	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
403	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
453	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
503	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 1000 mm

Largeur	Epaisseur																	
	mm	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3
33	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
43	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
53	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
73	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
83	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
93	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
103	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
123	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
143	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
153	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
163	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
183	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
203	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
223	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
243	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
263	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
283	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
303	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
353	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
403	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
453	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
503	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

45 NCD 16 Plats rectifiés et Plats préusinés

Acier au nickel-chrome.

Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Acier pour outils de découpage, lames de cisailles, moules matières plastiques.

TOLÉRANCES :

Epaisseur + 0 + 0,2 mm
 Largeur + 0 + 0,4 mm
 Longueur - 0 + 15 mm

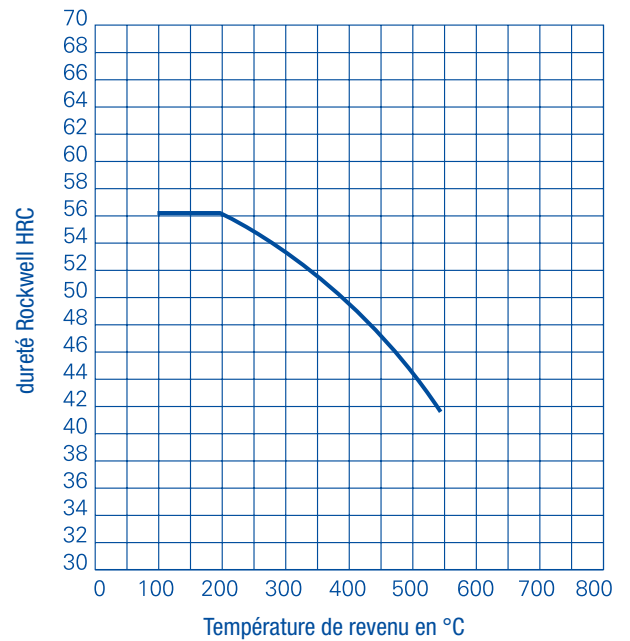
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 840 à 870°C

Milieu de trempe : huile / bain chaud

Revenu : selon besoin

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
45NiCr Mo16	45 NCD 16	1.2767	0,45			1,4	0,3	4			



45 NCD 16 Werkstoff Nr. 1.2767

Rectifié longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur												
	mm	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
10,4	X	X	X	X	X	X							
12,4	X	X	X	X	X	X	X						
16,4	X	X	X	X	X	X	X	X					
20,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X

Longueur	Carrés rectifiés								
	mm	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur																			
	mm	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4
10,4	X	X	X	X																
12,4	X	X	X	X	X															
16,4	X	X	X	X	X	X														
20,4	X	X	X	X	X	X	X	X												
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X											
30,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
90,4							X	X	X	X	X		X							
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4				X								X			X					
300,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				

Longueur	Carrés pré-usinés																
	mm	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Plaques pré-usinées 500 x 500 mm et 500 x 1000 mm								
mm	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
500 x 500	X	X	X	X	X	X	X	X
500 x 1000	X	X	X	X	X	X	X	X

90MV8 / 95MCWV5 Plats rectifiés

Pour trempe à l'huile
Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

LONGUEUR 500 MM

EMPLOIS :

Acier pour outils de découpage, lames de cisailles, calibres, moules matières plastiques, alésoirs, tarauds.

TOLÉRANCES :

Epaisseur + 0 + 0,05 mm
Largeur + 0 + 0,12 mm
Longueur - 0 + 5 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 780 à 810°C
Milieu de trempe : huile
Revenu : selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 300°C

LONGUEUR 1000 MM

EMPLOIS :

Aciers pour outils de découpage et poinçonnage jusqu'à 6 mm d'épaisseur, lames de cisailles, calibres, moules matières plastiques, alésoirs, tarauds.

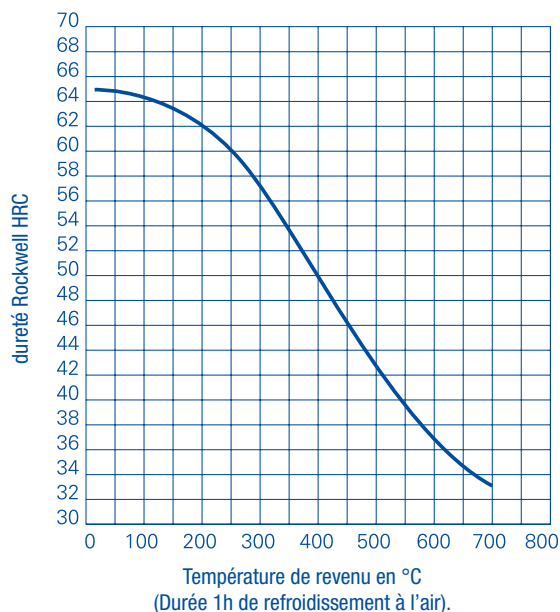
TOLÉRANCES :

Epaisseur + 0 + 0,05 mm
Largeur + 0 + 0,2 mm
Longueur - 0 + 5 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 790 à 820°C
Milieu de trempe : huile
Revenu : Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 400°C.

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
90MnCrV8	90 MV 8	1.2842	0,9		2	0,4			0,1		
100MnCrW4	95 MCWV 5	1.2510	0,95		1,1	0,6			0,1	0,6	

90MCWV5 Werkstoff Nr. 1.2510 ou 90MV8 Werkstoff Nr. 1.2842

Rectifié longueur 500 mm

Largeur mm	Epaisseur																
	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	
6	X	X	X	X	X	X	X										
8	X	X	X	X	X	X	X										
10	X	X	X	X	X	X	X	X									
12	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
35	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
120	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
125	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
150	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
160	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
180	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
250	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
300	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Rectifié longueur 1000 mm

Largeur mm	Epaisseur														
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	
10	X	X	X	X	X	X	X								
12	X	X	X	X	X	X	X								
15	X	X	X	X	X	X	X	X							
20	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
35	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
120	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
125	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
150	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
160	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
180	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
250	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
300	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Longueur mm	Carrés rectifiés															
	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	40	50	60	80
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1000	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

90MV8 Plats préusinés

Pour trempe à l'huile
Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Aciers pour outils de découpage et poinçonnage jusqu'à 6 mm d'épaisseur, lames de cisailles, calibres, moules matières plastiques, alésoirs, tarauds.

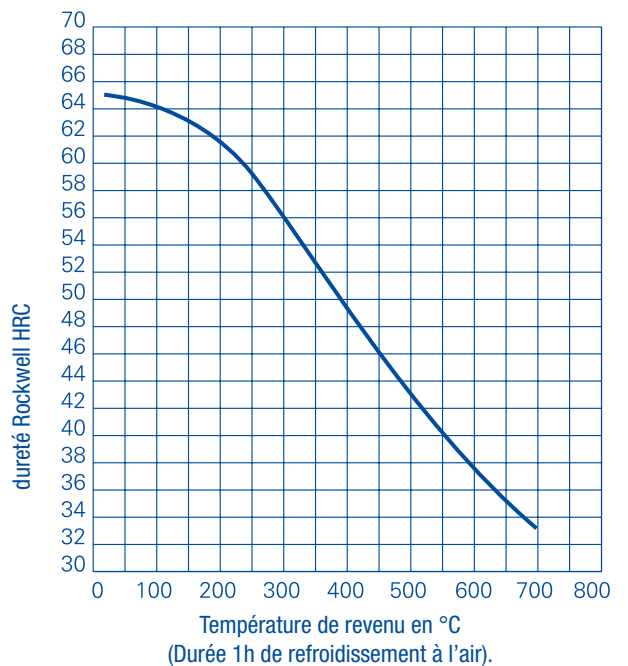
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,4 mm
Longueur - 0 + 5 mm

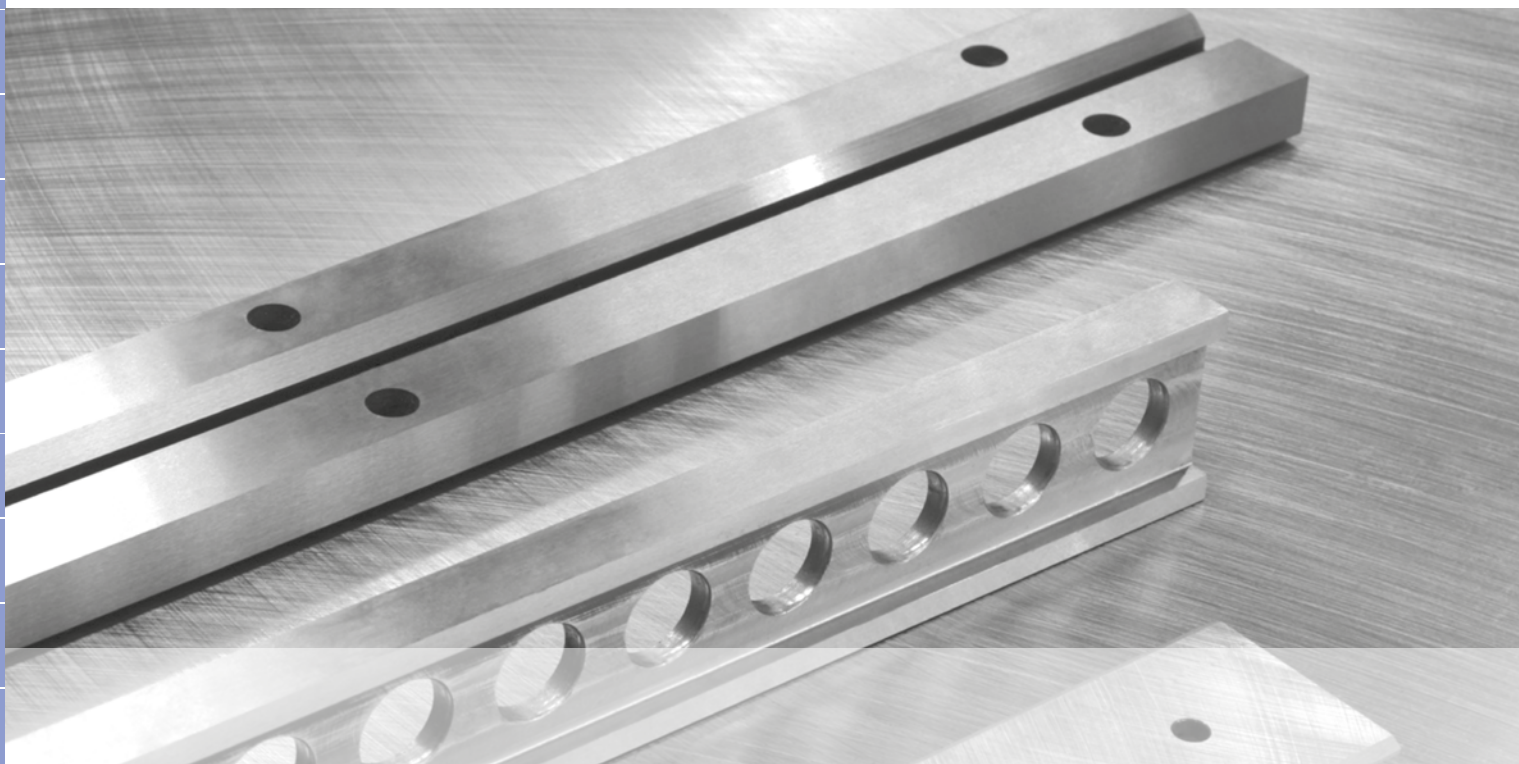
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 790 à 820°C
Milieu de trempe : huile
Revenu : Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 400°C.

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
90MnCrV8	90 MV 8	1.2842	0,9		2	0,4			0,1		



Pré-usiné longueur 1000 mm

Largeur	Epaisseur																					
	mm	2,4	3,4	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4	
10,4	X	X	X	X	X	X																
12,4	X	X	X	X	X	X	X															
15,4	X	X	X	X	X	X	X	X														
20,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X												
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											
30,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
35,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X									
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X						
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X						
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X		
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
120,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X			X	X	
125,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X			X	X	
160,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
180,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X			X	X	
200,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X			X	X	
300,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X						

Longueur	Carrés pré-usinés																
	mm	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	18,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Plaques pré-usinées 500 x 500 mm et 500 x 1000 mm								
mm	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
500 x 500	X	X	X	X	X	X	X	X
500 x 1000	X	X	X	X	X	X	X	X

XC 48 Plats préusinés

XC48 RECTIFIÉ

EMPLOIS :

Formats standards pour moules

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
 Largeur - 0 + 0,4 mm
 Longueur - 0 + 0,4 mm

XC48 PRÉ-USINÉ

Pour trempe à l'eau

Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 70 Kg/mm²

EMPLOIS :

Plaques ou corps d'outils, plaques pour moules matières plastiques.

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,25 mm
 Largeur - 0 + 0,4 mm
 Longueur - 0 + 5 mm

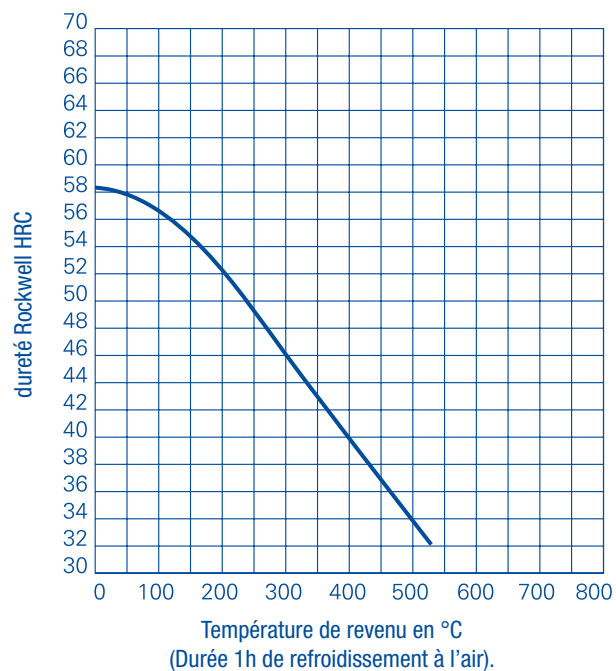
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 800 à 830°C

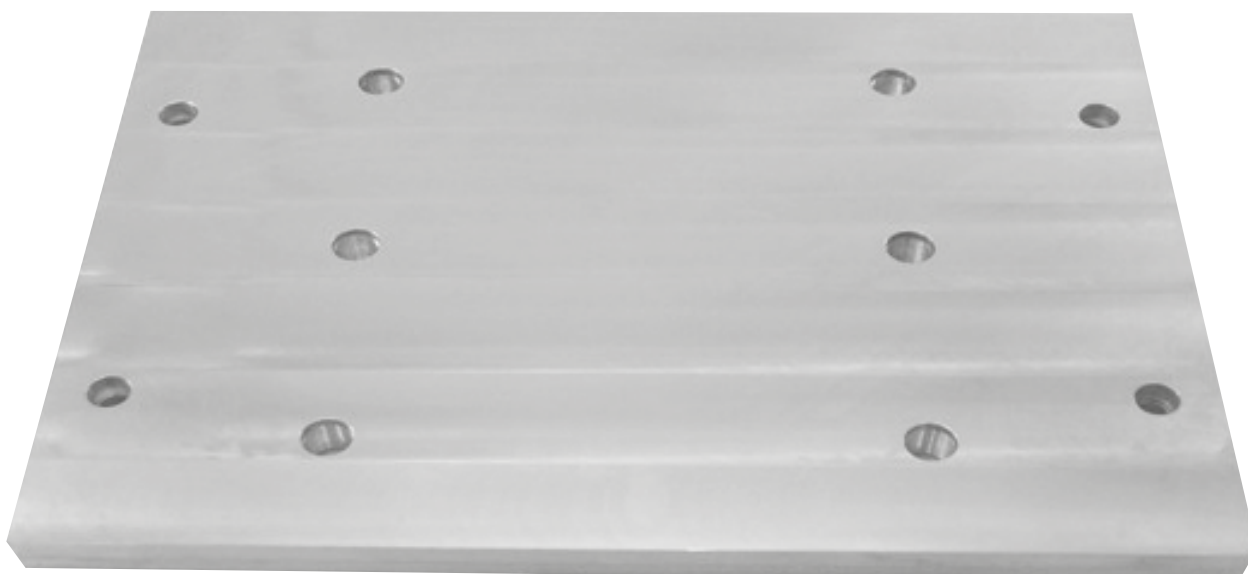
Milieu de trempe : eau

Revenu : selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 180 à 300°C

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
C45U	XC 48	1.1730	0,45	0,3	0,7						



XC 48 Werkstoff Nr. 1.1730

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur																		
	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	120
20	X	X	X	X	X	X	X												
25	X	X	X	X	X	X	X	X											
30	X	X	X	X	X		X	X	X										
32	X	X	X	X		X	X	X		X									
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
60	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X						
63	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X					
70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X			
90	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X						
100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X		X		X	
150	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
160	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
175	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X		X		X	
180	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
350	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
400	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
450							X	X	X	X	X	X	X		X		X		
500	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 1000 mm

Largeur	Epaisseur																		
	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	100
20	X	X	X	X	X	X													
25	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									
32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X				
63	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X					
70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X			
80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
90	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X			X	X	
100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X
140			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
150	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X	X
160	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X
175			X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X			
180			X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X		X		
200			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250			X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
300			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
350			X	X	X	X		X	X	X	X								
400	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	
450									X	X	X	X	X	X	X				
500					X	X	X		X	X	X	X	X	X					

Longueur	Carrés Pré-usinés																		
	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	120	150	
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Longueur et largeur	Plaques Rectifiées						
	Epaisseur						
	10	20	25	32	40	50	
100 x 100	X	X	X	X	X	X	
150 x 150	X	X	X	X	X	X	
200 x 200	X	X	X	X	X	X	X
250 x 250	X	X	X	X	X	X	X
300 x 300	X	X	X	X	X	X	X
300 x 400	X	X	X	X	X	X	X
400 x 400	X	X	X	X	X	X	X

Z5C13+S (prétraité 110kgs/mm²) plats rectifiés

Usinabilité améliorée Traité 100/110 Kg/mm²
 Haute résistance à la corrosion.
 Etat à la livraison : trempé et revenu à environ 1050 n/mm²

EMPLOIS :

Acier inoxydable pour moules matières plastiques.
 Pièces mécaniques résistantes à la corrosion

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
 Largeur - 0 + 0,2 mm
 Longueur - 0 + 5 mm

Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	SI	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X5Cr13+S	Z 5 C 13	1.2099	0,05	0,35	1,2	12,7					0,14

Z90CDV18 Acier inoxydables martensitique

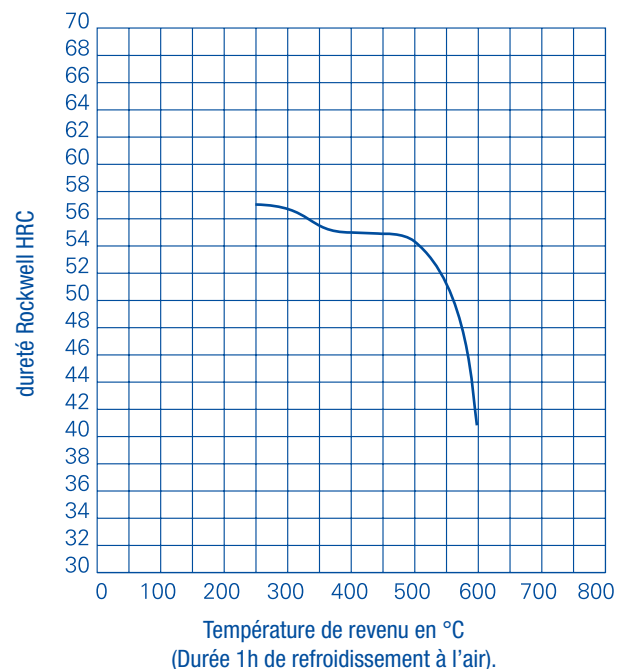
Acier apte au traitement thermique, résistant à la corrosion,
 usinable, polissable, magnétique.

EMPLOIS :

Outils pour l'industrie agro-alimentaire, couteaux et articles de
 coutellerie, buse d'injection, outils pour le médical.

Livré en longueur 500 mm recuit 80 kg/mm²

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition									
	Norme AFNOR	Werkstoff	C	SI	Mn	CR	MO	NI	V	W	S	P
Aisi 440 B	Z90CDV18	1.4112	0,95	1,0	1,0	19,0	1,3		0,12		0,015	0,04

Z5C13+S Werkstoff Nr. 1.2099

Rectifié longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur						
	6,4	8,4	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4
20,4	X	X	X				
25,4	X	X	X	X			
30,4	X	X	X	X	X		
40,4	X	X	X	X	X	X	
50,4	X	X	X	X	X	X	X
60,4	X	X	X	X	X	X	X
80,4	X	X	X	X	X	X	X
100,4	X	X	X	X	X	X	X
125,4	X	X	X	X	X	X	X
150,4	X	X	X	X	X	X	X
200,4	X	X	X	X	X	X	X
250,4	X	X	X	X	X	X	X
300,4	X	X	X	X	X	X	X

Z90CDV18 Werkstoff Nr. 1.4112

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur															
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
33	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
43	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
53	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
83	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
103	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
123	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
153	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
203	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
253	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
303	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
353	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
403	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
453	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
503	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						

Z35CD17+S (prétraité 110kgs/mm²) plats préusinés

Haute résistance à la corrosion.

Traité 95/110 Kg/mm²

Etat à la livraison : Trempé et revenu à environ 1000 n/mm²

EMPLOIS :

Acier trempé pour moules
matières plastique et toutes
pièces mécaniques résistantes
à la corrosion.

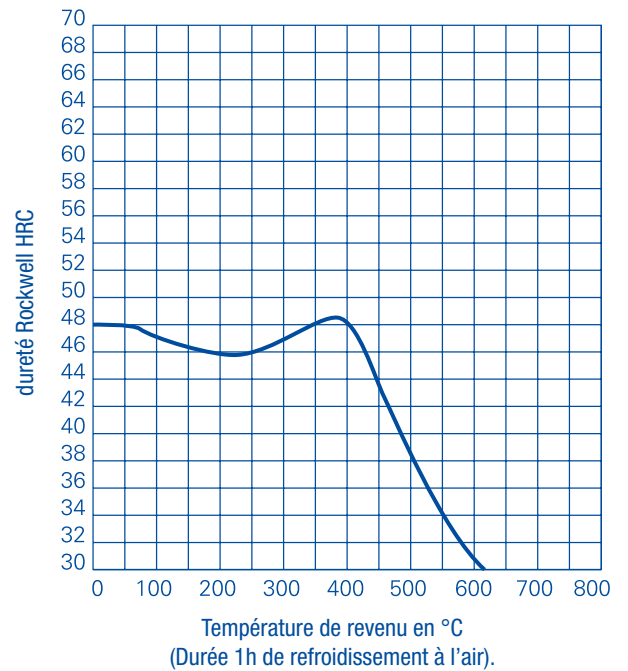
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,25 mm
Largeur - 0 + 0,4 mm
Longueur - 0 + 5 mm

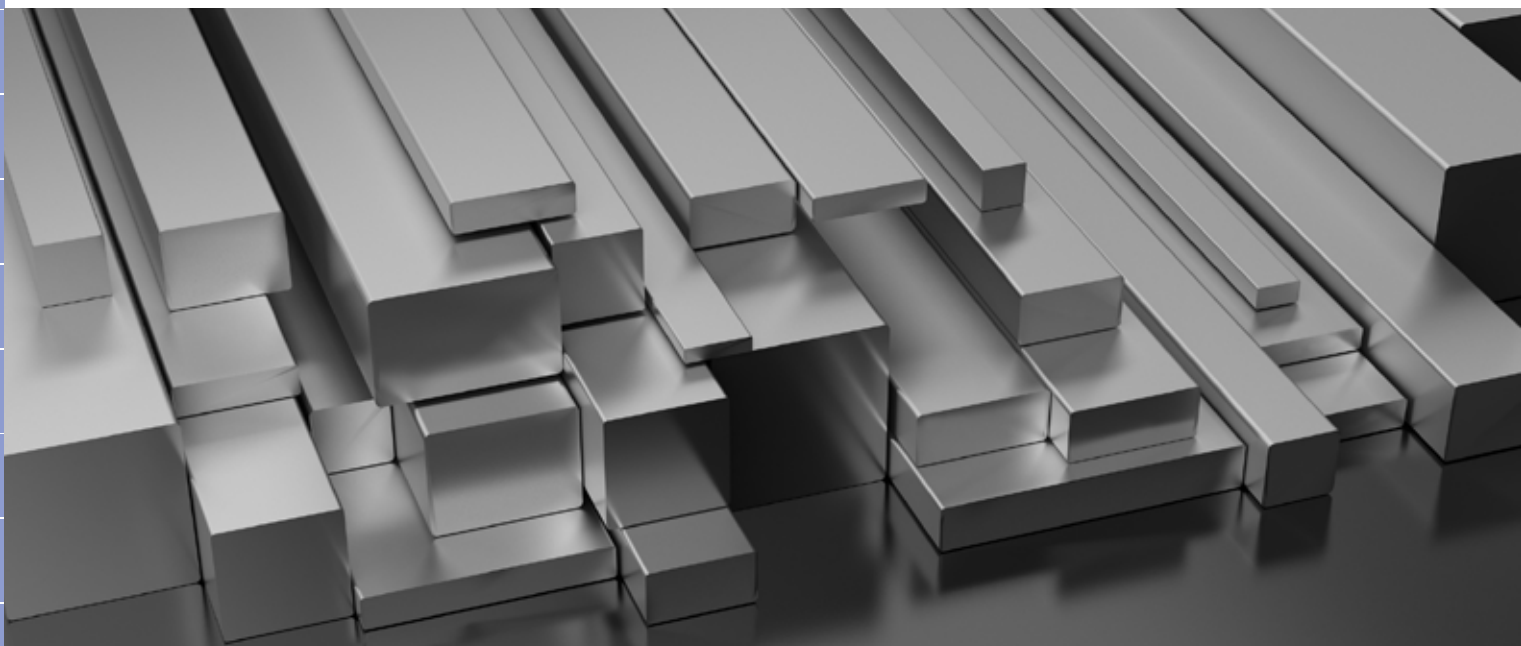
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 800 à 880°C à l'air

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X35CrMo17	Z 35 CD 17 + S	1.2085	0,3	0,5	1	16		0,3			0,1



Z35CD17+S Werkstoff Nr. 1.2085

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur									
	8,4	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4
20,4	X	X	X							
25,4	X	X	X	X						
30,4	X	X	X	X	X					
40,4	X	X	X	X	X	X				
50,4	X	X	X	X	X	X	X			
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X		
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur									
	8,4	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	
20,4	X	X	X							
25,4	X	X	X	X						
30,4	X	X	X	X	X					
40,4	X	X	X	X	X	X				
50,4	X	X	X	X	X	X	X			
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X		
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
125,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
200,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
250,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
300,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Longueur	Carrés Pré-usinés					
	8,4	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4
500	X	X	X	X	X	X

Z38CDV5 Plats préusinés

Acier pour travail à chaud pour trempe à l'huile, au bain de sel ou à l'air.
Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

LONGUEUR 500 MM

EMPLOIS :

Acier pour travail a chaud, cisailage, outils de moulage sous pression, moules pour matières plastiques, poinçonnage.

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,2 mm
Longueur - 0 + 5 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

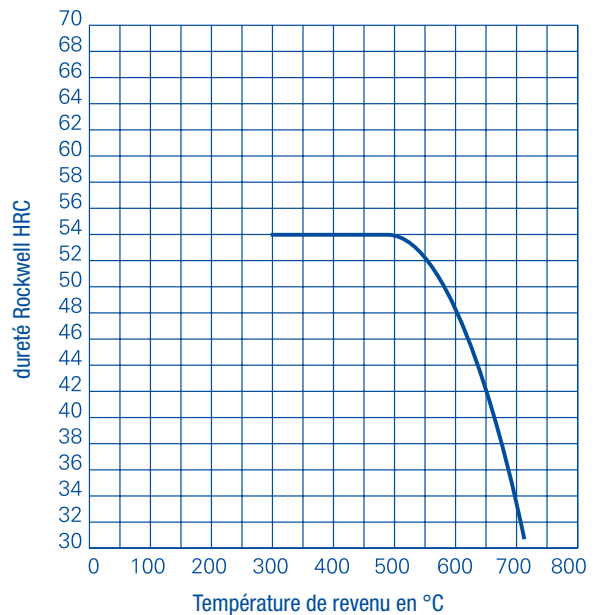
Trempe : 1000 à 1040°C
Milieu de trempe : huile / air / bain chaud
Revenu : Procéder à deux revenus successifs.

LONGUEUR 1030 MM

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,4 mm
Longueur - 0 + 15 mm

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	SI	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X37CrMoV5-1	Z 38 CDV 5	1.2343	0,4	1	0,4	5	1,3		0,4		

Z38CDV5 ESR (refondu sous laitier) plats préusinés

Refondu sous laitier pour une plus grande pureté, homogénéité et tenacité.
Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Acier pour travail a chaud, cisailage, outils de moulage sous pression, moules pour matières plastiques, poinçonnage.

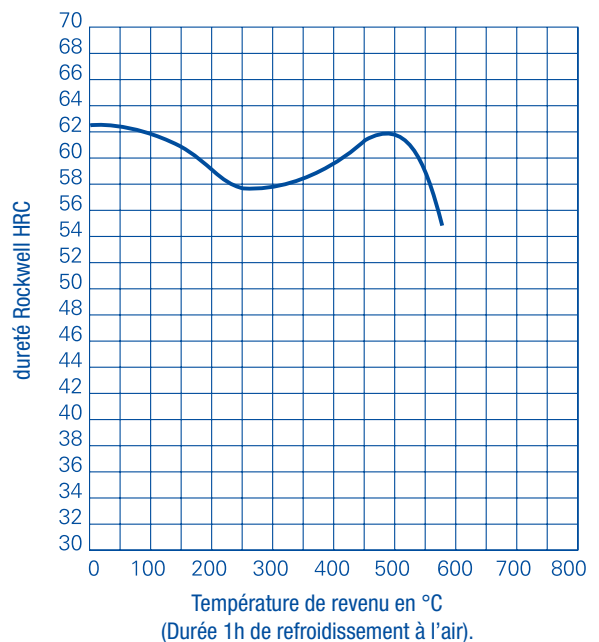
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,4 mm
Longueur - 0 + 15 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 1000 à 1040°C
Milieu de trempe : huile / air / bain chaud
Revenu : Procéder à deux revenus successifs.

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	SI	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X37CrMoV5-1 ESR	Z 38 CDV 5 ESR	-	0,4	1	0,4	5	1,3		0,4		

Z38CDV5 Werkstoff Nr. 1.2343

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur mm	Epaisseur																
	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4
16,4	X	X	X	X	X												
20,4	X	X	X	X	X												
25,4	X	X	X	X	X	X											
30,4	X	X	X	X	X	X											
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
300,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur mm	Epaisseur																
	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4
10,4	X	X	X	X													
12,4	X	X	X	X	X												
15,4	X	X	X	X	X	X											
20,4	X	X	X	X	X	X	X	X									
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
30,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4				X	X	X	X	X	X								
150,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
160,4				X	X	X	X	X	X								
200,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
300,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

Longueur mm	Carrés Pré-usinés															
	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4	
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Z38CDV5 ESR Werkstoff Nr. 1.2343 ESU

Pré-usiné longueur 1000 mm

Largeur mm	Epaisseur															
	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4		
10,4	X	X	X	X												
15,4	X	X	X	X	X	X										
20,4	X	X	X	X	X	X	X									
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X								
30,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
150,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
200,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
250,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
300,4				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

REFONDU SOUS LAITIER

Z40C13 Plats préusinés

Haute résistance à la corrosion et aptitude au polissage.
Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Acier pour moules matières plastiques corrosives, et toutes pièces mécaniques résistantes à la corrosion.

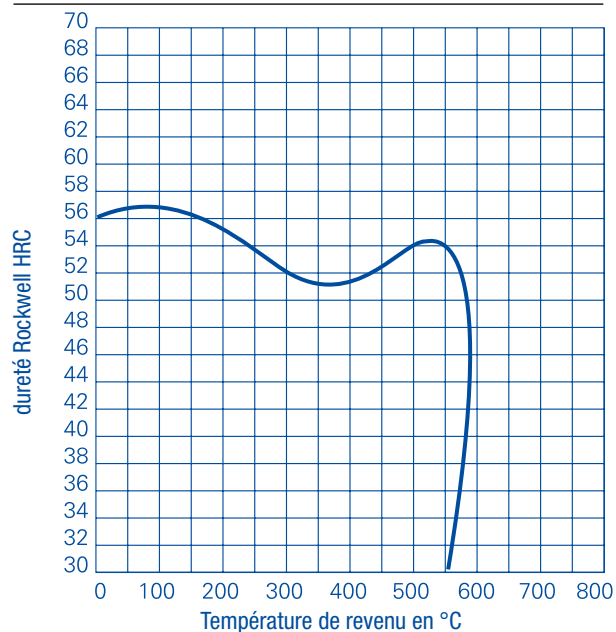
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,4 mm
Longueur - 0 + 30 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 1000 à 1050°C
Milieu de trempe : eau / huile / bain chaud
Revenu : de 200 à 600°C.

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X40Cr13	Z 40 C 13	1.2083	0,4	0,4	0,3	13,5					0,03



Z40C13 Werkstoff Nr. 1.2083

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur													
	mm	8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
20,4	X	X	X	X										
25,4	X	X	X	X	X									
30,4	X	X	X	X	X	X								
40,4	X	X	X	X	X	X	X							
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X						
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
90,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
120,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
130,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
140,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4		X	X	X	X	X	X	X						
300,4		X	X	X	X	X	X							

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur															
	mm	8,4	10,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
20,4	X	X	X	X												
25,4	X	X	X	X	X											
30,4	X	X	X	X	X	X										
32,4	X	X	X	X	X	X	X									
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X								
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
90,4		X	X		X		X	X	X	X	X	X	X			
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
120,4		X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
140,4		X	X		X		X	X	X	X	X	X		X		
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
160,4			X	X	X		X	X		X	X					
200,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
250,4		X	X	X	X		X	X	X	X	X	X				
300,4	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X				

Largeur	Carrés pré-usinés									
	mm	15,4	20,4	25,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Z85WDCV6542 Plats rectifiés

Excellente résistance à l'usure.
Bonne tenacité.
Accepte tous procédés de nitruration.

EMPLOIS :

Acier pour outils de découpage fin, brochage.
Travail à froid, tarauds.

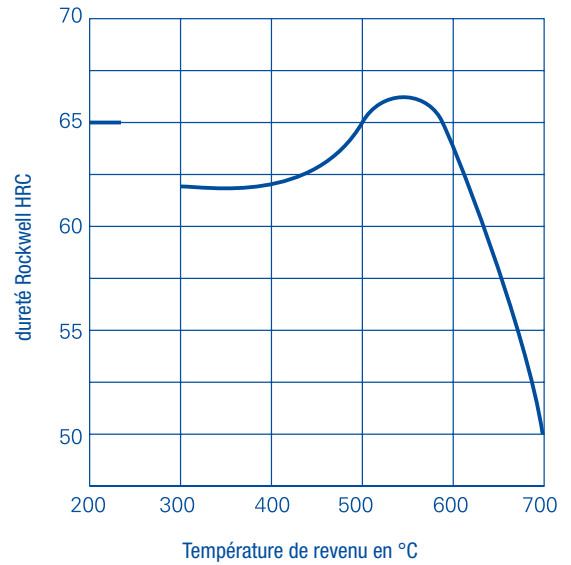
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,2 mm
Longueur - 0 + 5 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 1180 à 1230°C
Milieu de trempe : huile / air / bain chaud
Revenu : Triple revenu pour un rendement optimal.

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X85WCrMoV6542	Z 85 WCDV 6542	1.3343	0,9			4,3	5		1,8	6,4	

Z90CDV8.2 Plats préusinés

Bonne résilience, résistance à l'écaillage, supporte tous les traitements
Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Acier pour outils de découpage, poinçonnage, emboutissage.

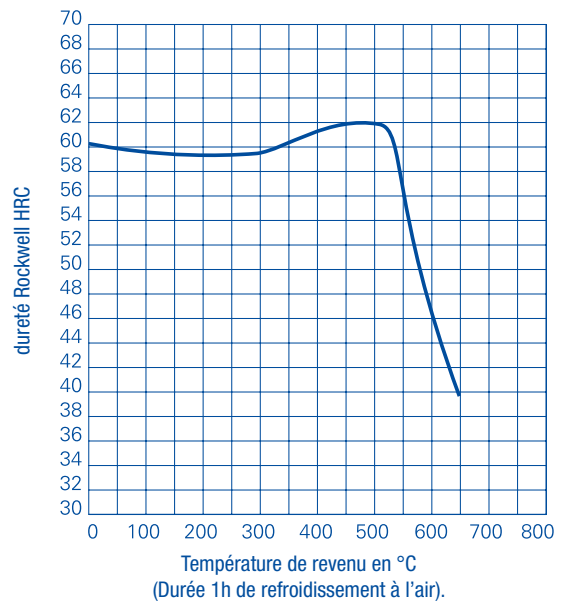
TOLÉRANCES :

Epaisseur + 0,4 + 0,65 mm
Largeur + 0,4 + 0,8 mm
Longueur - 0 + 5 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 1040 à 1050°C
Milieu de trempe : huile / air / bain chaud
Revenu : de 250 à 550°C.

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X90CrMoV8-2	Z 90 CDV 8.2	-	0,9	0,9	0,5	7,8	2,5		0,5		

Z85WDCV6542 Werkstoff Nr 1.3343

Rectifié longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur									
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,2	25,2
20,2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
25,2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
30,2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
40,2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50,2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
60,2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
80,2					X	X	X	X	X	X
100,2					X	X	X	X	X	X

Z90CDV8.2 Plats préusinés

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur					
	8	10	12	16	20	25
25	X	X	X		X	X
32		X	X	X		
40		X	X	X	X	X
50		X	X	X	X	X
63		X	X	X	X	X
80		X	X	X	X	X
100	X	X	X	X	X	X
125		X	X	X	X	
160		X	X	X	X	
200		X	X	X	X	
250		X	X	X	X	

Z100CDV5 Plats préusinés

Acier à résistance élevée à l'usure qui présente une bonne usinabilité.
Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Acier pour découpage, estampage, lames de cisailles, poinçons et matrices.

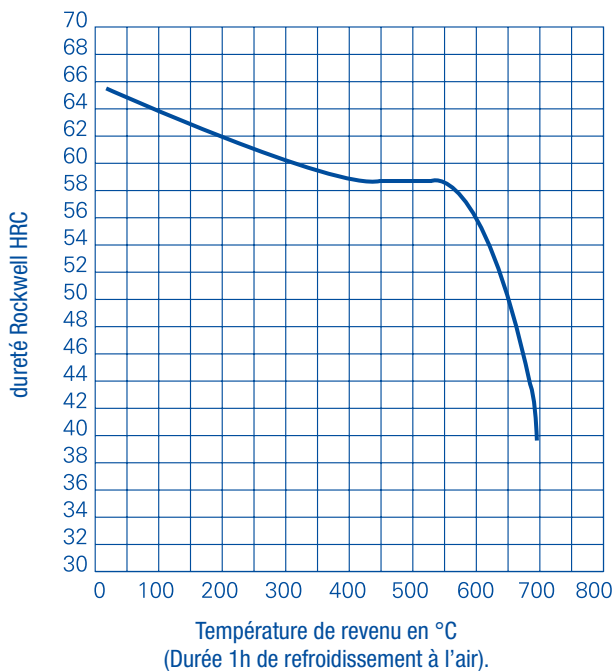
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,4 mm
Longueur + 0 / + 5 mm

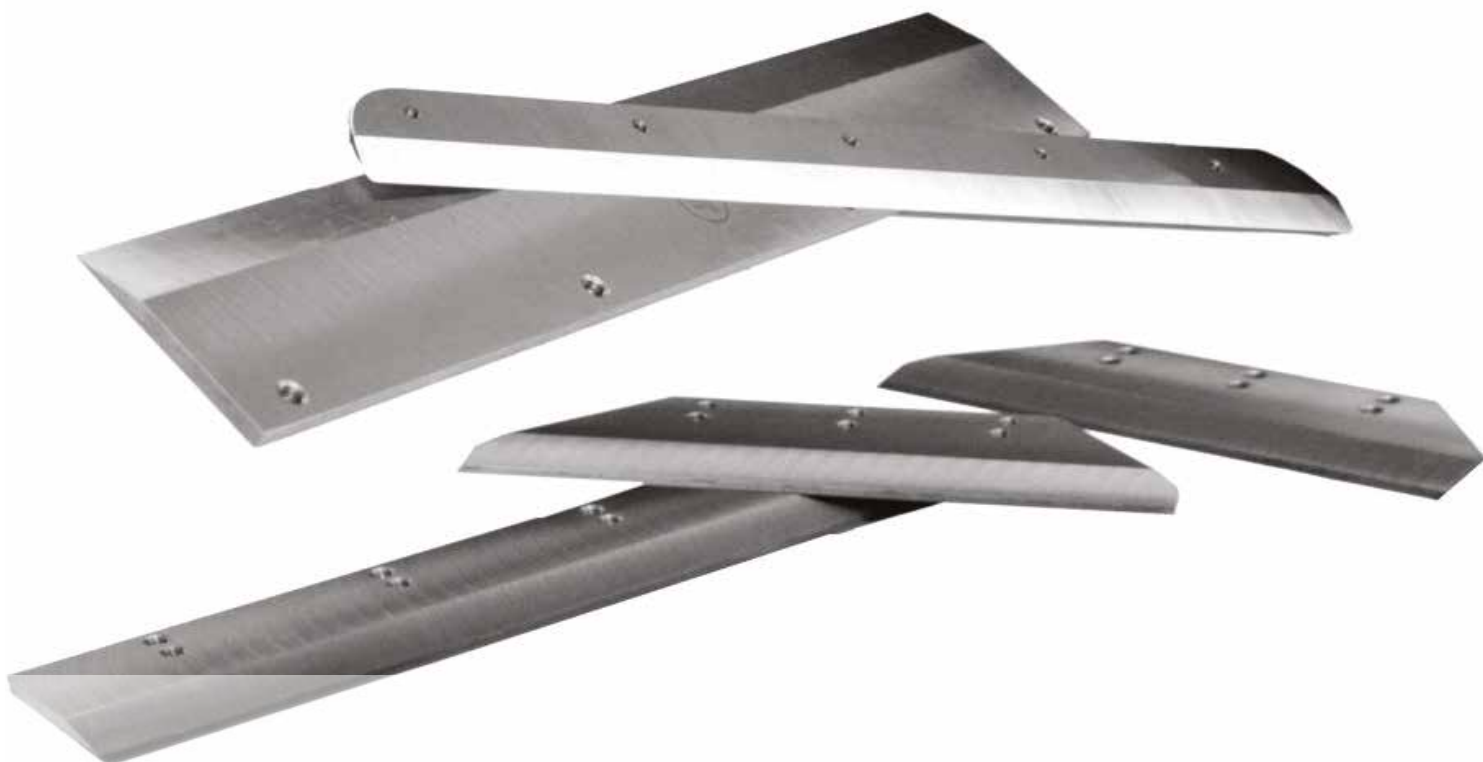
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 950 à 980°C
Milieu de trempe : huile / air / bain chaud
Revenu : selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 600°C

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X100CrMoV5	Z 100 CDV 5	1.2363	1	0,3	0,6	5	1		0,2		



Z100CDV5 Werkstoff Nr. 1.2363

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur															
	4,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	63,4	70,4	80,4
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X								
30,4	X	X	X	X	X	X	X	X								
32,4	X	X	X	X	X		X	X	X							
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
60,4		X	X	X	X	X		X	X	X		X				
63,4		X	X	X	X		X	X	X		X	X	X			
80,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
100,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4			X	X	X	X		X	X	X		X		X	X	
160,4			X	X	X		X	X	X		X	X	X	X	X	
200,4				X	X	X	X	X	X	X	XX	X	X	X	X	
250,4							X	X	X	X	X	X	X	X	X	
315,4								X	X		X	X	X			
400,4									X		X	X	X			

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur										
	4,4	6,4	8,4	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
25,4		X	X	X	X						
32,4	X	X	X	X	X	X	X				
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X			
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
63,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
80,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4				X	X	X	X	X			X
160,4				X	X	X	X	X			X
200,4				X	X	X	X	X	X	X	X

Largeur	Carrés pré-usinés												
	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1030	X	X	X	X	X		X	X	X				

Z130WDCV6542 recuit et Wat (traité 62/64 hrc) plats rectifiés

Acier rapide fritté à usage universel.

Etat à la livraison : recuit avec une résistance d'environ 85 Kg/mm²

EMPLOIS :

Outils de coupes, d'estampage, de façonnage à froid.

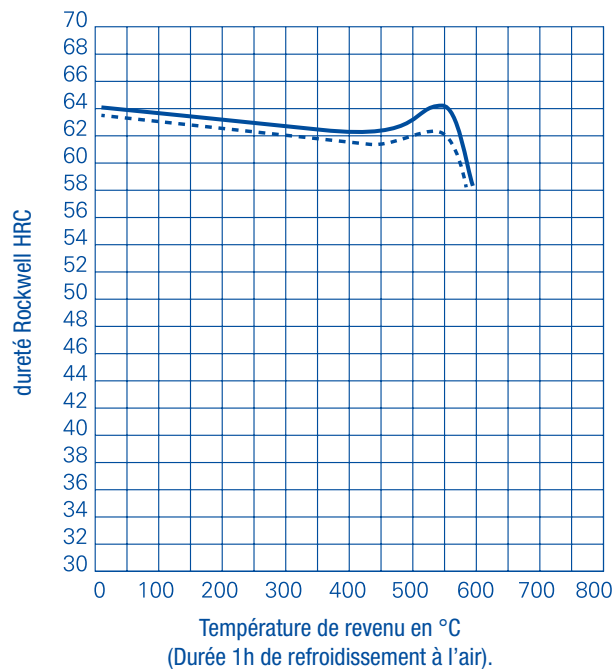
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
 Largeur - 0 + 0,4 mm
 Longueur - 0 + 5 mm

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 1080 à 1180°C
 Milieu de trempe : air / bain chaud
 Revenu : 3 revenus à 560°C

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
PM23	Z 130 WDCV 06.05.04.03	1.3344	1,33	0,35	0,31	4,2	1,13	4,2	4,2	5,9	



Z130WDCV6542 Werkstoff Nr 1.3344

Rectifié longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur							
	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
50,4	X	X	X	X	X			
60,4	X	X	X	X	X			
80,4	X	X	X	X	X			
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4	X	X	X	X				

Largeur	Carrés			
	20,4	25,4	30,4	40,4
500	X	X	X	X

WAT Metallurgie des poudres, Dureté 62/64 Hrc

Epaisseur	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80
Carré 300 x 300	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

EMPLOIS :

Acier rapide présentant une résilience exceptionnelle (+100 joules)

TOLÉRANCES :

2 faces + 0,01 mm
 + 0,05 mm
 4 chants + / - 5 mm

Z160CDV12 Plats rectifiés

Acier d'outillage allié au chrome-molibdène-vanadium, à grande stabilité dimensionnelle pour trempe à l'huile et à l'air.
Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Acier pour outils de découpage, poinçonnage, emboutissage, outils d'extrusion à froid.

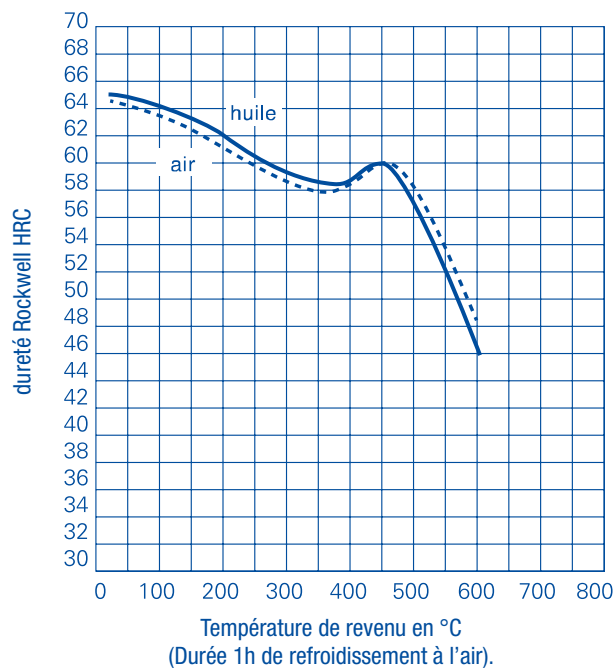
TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
Largeur - 0 + 0,2 mm
Longueur - 0 + 5 mm

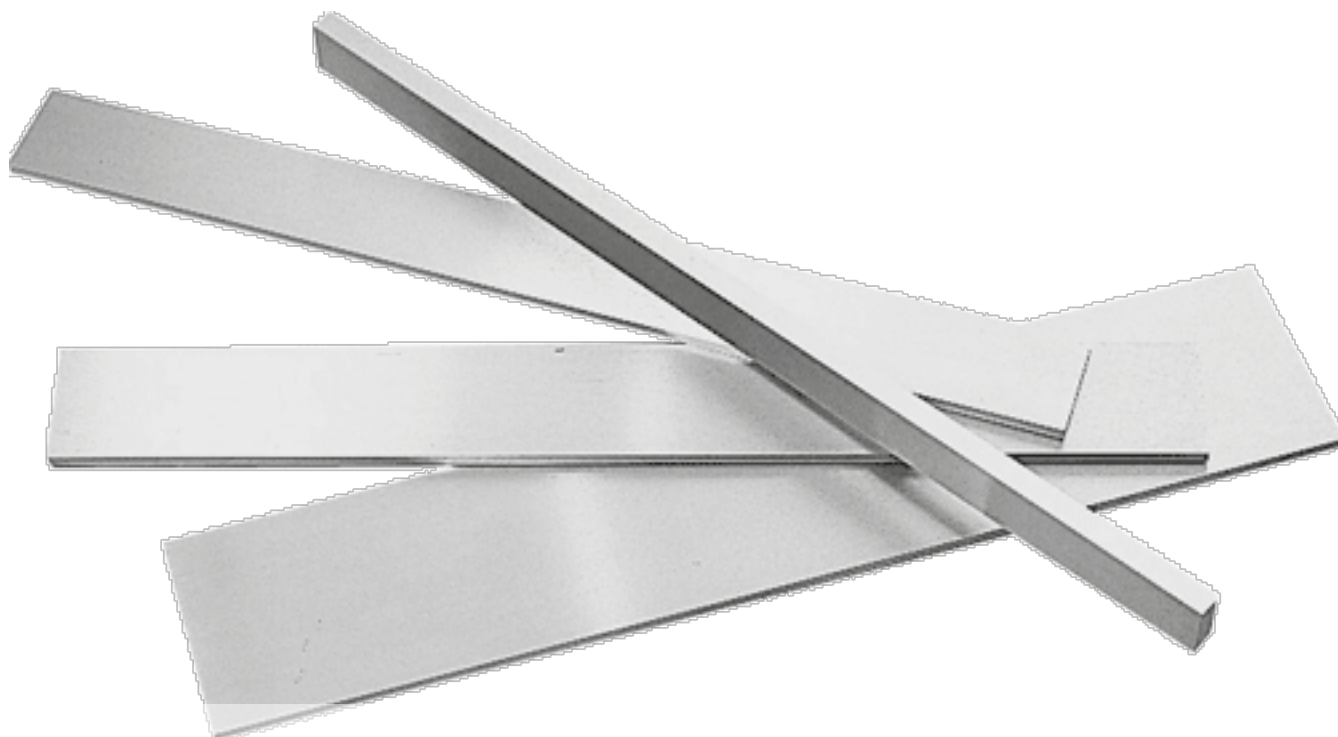
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 1020 à 1040°C
Milieu de trempe : huile / air / bain chaud
Revenu : selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 600°C

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X160CrMoV12	Z 160 CDV 12	1.2379	1,55			12	0,7		1		



Z160CDV12 Werkstoff Nr. 1.2379

Rectifié longueur 500 mm

Largeur mm	Epaisseur															
	1,2	1,6	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3			X	X	X	X	X	X								
15,3			X	X	X	X	X	X	X							
20,3			X	X	X	X	X	X	X	X						
25,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X					
30,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
40,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
50,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
60,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
80,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,3	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,3			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Longueur mm	Carrés rectifiés											
	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Rectifié longueur 1000 mm

Largeur mm	Epaisseur					
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2
10,3	X	X	X	X	X	X
15,3	X	X	X	X	X	X
20,3	X	X	X	X	X	X
25,3	X	X	X	X	X	X
30,3	X	X	X	X	X	X
40,3	X	X	X	X	X	X
50,3	X	X	X	X	X	X
60,3	X	X	X	X	X	X
80,3	X	X	X	X	X	X
100,3	X	X	X	X	X	X

Z160CDV12 Werkstoff Nr. 1.2379 Blocs fraisés traités à 61 Hrc

Largeur Ep. mm	largeur et longueur en mm							
	80 x 80	100 x 100	120 x 120	150 x 150	200 x 200	250 x 250	200 x 300	300 x 300
6							X	
8							X	
10							X	
15	X	X	X	X	X	X		X
20	X	X	X	X	X	X		X
25	X	X	X	X	X	X		X
30	X	X	X	X	X	X		X
40	X	X	X	X	X	X		X
50	X	X	X	X	X	X		X
60	X	X	X	X	X	X		X
70	X	X	X	X	X	X		X
80	X	X	X	X	X	X		X
100		X	X	X	X	X		X
120		X	X	X	X	X		X
150		X	X	X	X	X		X

Z160CDV12 Plats préusinés

Acier d'outillage allié au chrome-molibdène-vanadium, à grande stabilité dimensionnelle pour trempe à l'huile et à l'air.

Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Acier pour outils de découpage, poinçonnage, emboutissage, outils d'extrusion à froid.

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
 Largeur - 0 + 0,4 mm
 Longueur + 0 / + 5 mm

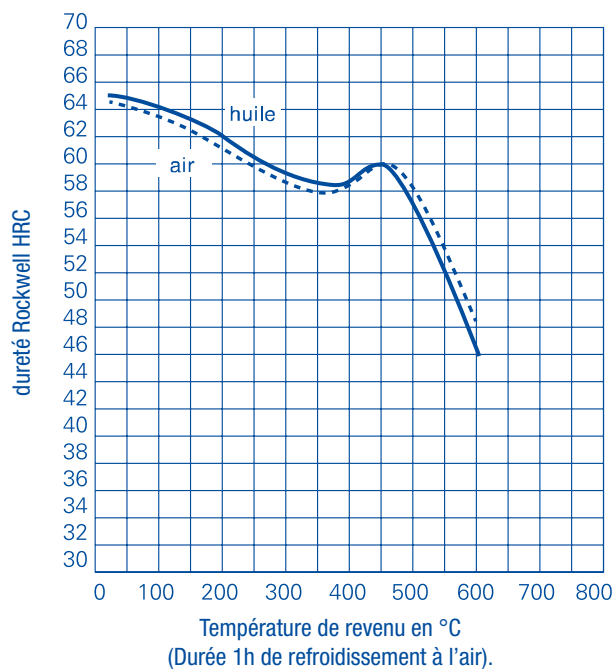
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 1020 à 1040°C

Milieu de trempe : huile / air / bain chaud

Revenu : selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 650°C

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X160CrMoV12	Z 160 CDV 12	1.2379	1,55			12	0,7		1		



Z160CDV12 Werkstoff Nr. 1.2379

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur																				
	mm	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4	
10,4	X	X	X	X																	
15,4	X	X	X	X	X	X															
20,4	X	X	X	X	X	X	X	X													
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X												
30,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
70,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
90,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
125,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
160,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
180,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
400,4					X	X	X	X	X	X	X	X	X								

Largeur	Carrés pré-usinés																				
	mm	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4	
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur						
	mm	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4
70,4	X	X					
80,4	X	X	X				
90,4	X	X	X	X			
100,4	X	X	X	X	X		
125,4	X	X	X	X	X	X	
150,4	X	X	X	X	X	X	X
160,4	X	X	X	X	X	X	X
175,4	X	X	X	X	X	X	X
180,4	X	X	X	X	X	X	X
200,4	X	X	X	X	X	X	X
250,4	X	X	X	X	X	X	X
300,4	X	X	X	X	X	X	X

Largeur	Carrés pré-usinés								
	mm	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Largeur	Plaques pré-usinées 500 x 500 mm et 500 x 1000 mm								
	mm	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
500x500	X	X	X	X	X	X	X	X	X
500x1000	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Z210CW12 Plats rectifiés et préusinés

Au chrome-tungstène pour trempe à l'huile ou à l'air, de grande stabilité dimensionnelle pour outillage de coupe et d'estampage à grand rendement.

Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Acier pour outils de découpage, outils d'emboutissage, lames de cisailles, outils pour pressage de briques, filières et boulets d'étrirage.

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,2 mm
 Largeur - 0 + 0,2 mm
 Longueur - 0 + 5 mm

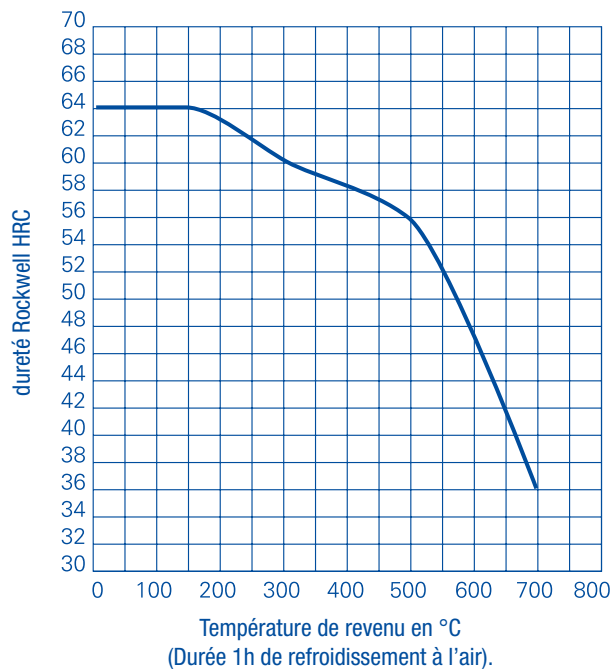
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 950 à 980°C

Milieu de trempe : huile / air / bain chaud

Revenu : selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 650°C

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X210CrW12	Z 210 CW 12	1.2436	2,1			12				0,7	



Z210CW12 Werkstoff Nr. 1.2436

Rectifié longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur												
	mm	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4
10,3	X	X	X	X	X	X	X						
15,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
20,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
25,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
30,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
40,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
60,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
80,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Largeur	Carrés rectifiés									
	mm	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Pré-usiné longueur 1030 mm

Largeur	Epaisseur															
	mm	2,4	3,4	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
10,4	X	X	X	X	X	X	X									
15,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
20,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
25,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
32,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
40,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
50,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
63,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
80,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
125,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
160,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
200,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
300,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Largeur	Carrés pré-usinés									
	mm	8,4	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
1030	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Z200C12 Plats rectifiés

Acier au chrome pour trempe à l'huile ou à l'air, de grande stabilité dimensionnelle avec résistance élevée à l'usure et bonne tenue de coupe.

Etat à la livraison : recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

EMPLOIS :

Outils de découpage de tôles jusqu'à 4 mm d'épaisseur, lames de cisailles, outils de coupe pour le papier et les matières plastiques, outils d'emboutissage, outils de pressage de briques, filières et boulets d'étirage.

TOLÉRANCES :

Epaisseur - 0 + 0,05 mm
 Largeur - 0 + 0,2 mm
 Longueur - 0 + 5 mm

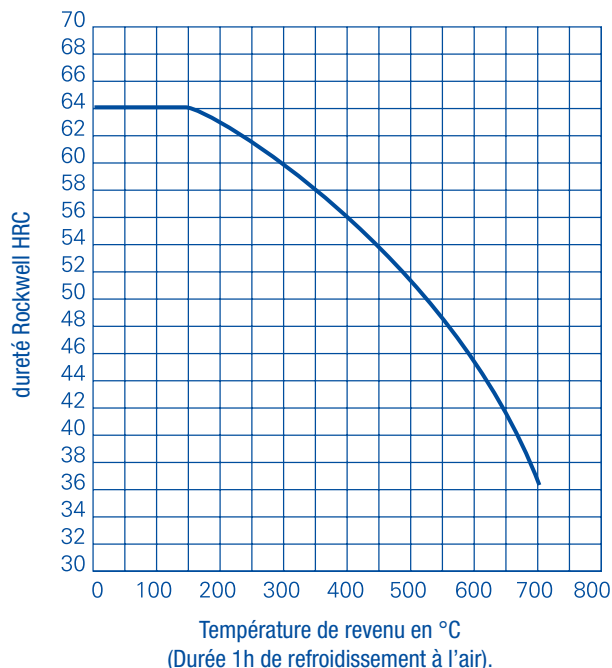
TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe : 930 à 960°C

Milieu de trempe : huile / air / bain chaud

Revenu : selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 650°C

DIAGRAMME DE REVENU :



Nuances			Composition								
Euro Norme	Norme AFNOR	Werkstoff	C	Si	Mn	CR	MO	NI	V	W	S
X210Cr12	Z 200 C 12	1.2080	2			12					



Z200C12 Werkstoff NR 1.2080

Rectifié longueur 500 mm

Largeur	Epaisseur									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
mm										
20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
60	X	X	X	X	X	X	X	X		
80	X	X	X	X	X	X	X	X		
100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
150					X	X	X	X		
300			X		X	X				

**POUR L'ENSEMBLE DES NUANCES PROPOSÉES,
N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONSULTER POUR TOUTES AUTRES DIMENSIONS.**



Clinquants de précision

Aciers au carbone W1.1274 (XC 100) laminé à froid, trempé, poli brillant.
 Résistance élevée (en fonction des épaisseurs) de 1600 à 2200 N/mm²
 Tolérances d'épaisseur très serrées (en fonction des épaisseurs) de $\pm 0,001$ à $\pm 0,025$.
 Aciers inoxydables W1.4310 (Z12CN17.7) et laiton W2.0321 (CUZN37) laminé extra dur.

PRÉSENTATION :

- Epaisseur marquée au jet d'encre sur toute la longueur pour éviter toute confusion,
- En boîtes de feuilles calibrées, format 300 x 50 mm, 300 x 25 mm, 500 x 100 mm
- En ruban dans des boîtes-dévidoirs, protégeant les rubans de la poussière et de l'oxydation.

ASSORTIMENTS :

	Réf.	Epais.(mm)	Format	Qtés.
Acier 1.1274 - C100S	25	0,01 - 0,02 - 0,03 - 0,04 - 0,05 - 0,06 - 0,07 - 0,08 - 0,09 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50 - 0,60 - 0,70 - 0,80 - 0,90 - 1,00	300 X 25	21
	50/1	0,01 - 0,02 - 0,03 - 0,04 - 0,05 - 0,06 - 0,07 - 0,08 - 0,09 - 0,12 - 0,15 - 0,18 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,35 - 0,40 - 0,45 - 0,50 - 0,60 - 0,70 - 0,80 - 0,90 - 1,00	300 X 50	25
	50/2	0,03 - 0,04 - 0,05 - 0,06 - 0,07 - 0,08 - 0,09 - 0,12 - 0,15 - 0,18 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,35 - 0,40 - 0,45 - 0,50 - 0,60 - 0,70 - 0,80 - 0,90 - 1,00	300 X 50	23
	50/3	0,02 - 0,03 - 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50 - 1,00	300 X 50	11
Inox 1.4310 - X10CrNi18-8	100/1	0,02 - 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40 - 0,50 - 1,00	500 X 100	9
	100/2	0,02 - 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,35 - 0,40 - 0,45 - 0,50	500 X 100	11
	100/3	0,50 - 0,55 - 0,60 - 0,70 - 0,75 - 0,80 - 0,85 - 0,90 - 0,95 - 1,00	500 X 100	11
	150	0,025 - 0,050 - 0,075 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50	500 X 150	10
Laiton	150 / L	0,025 - 0,050 - 0,075 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50	500 X 150	10



Demi-produits métallurgiques et plastiques techniques sur stock ou délai court

Barres - Tôles - Tubes - Fils - Feuillards - Forge - Oxycoupage - Découpe laser, plasma, jet d'eau

ACIERS DE CONSTRUCTION

ÉTIRÉS - LAMINÉS - RECUITS TRAITÉS - RECTIFIÉS - PRÉ-USINÉS

S235JR	25CD4
E335G E36	34CD4
C10	42CD4
C22	16NC6
C35	455CD6
C45	30CND8
S300 S300Pb	DFO110
40CAD6.12	35NC6
15CDV6	30NCD16
ETG100 ETG88	35NCD16

SPECIALITÉS

«STUB»
Tôles bleues à calibre
Arbre dur CK55, traité 62Hrc
C35 et 42CD4 traités rectifiés h7
Tiges chromées CK45
BF48 forgé
Plats et carrés préusinés
Clinquants de précision

LAMINÉS MARCHANDS ET TÔLES

S235JRG2	Galvanisé
DC01	Electrozingué.
DC04	HLE
DD11	Anti-abrasion Tôles chaudières

TUBES MÉCANIQUES CONSTRUCTION - CANALISATION

E470	S355
20MV6	TS34.1
TU37B	TU34.1
TU52B	P235
S235	13CrM044
S275	

ACIERS D'OUTILLAGE

1.2067 100C6	1.2766-40NDC16
1.2312 40CMB8+5	1.2767 45NCD16
1.2714 55NCDV7	1.2842 90MCV8
1.2083 Z40C13	1.2379 Z160CDV12
1.2085 Z35CD17	1.2080 Z200C12
1.2363 Z100CDV5	1.3343 Z85WCDV6.5.4.2
1.2343 Z38CDV5	1.3344 Z130WDCV06.05.04.03

ACIERS INOXYDABLES

ÉTIRÉS - LAMINÉS - RECTIFIÉS

1.4305 303	1.4021 420
1.4307 304L	1.4028 420
1.4404 316L	1.4057 431
1.4571 316Ti	1.4125 Z100CD17
1.4541 321	1.4539 904L
1.4845 310	1.4418 Z8CND17-04
1.4841 314	1.4545 15-5PH
	1.4542 17-4PH

TÔLES PERFORÉES

TÔLES À SURFACES MODIFIÉES

MÉTAL DÉPLOYÉ

GRILLAGES - TOILES MÉTALLIQUES

CAILLEBOTIS

Acier brut ou revêtu-Inox-Aluminium-Cuivre-Laiton

CUIVRES SPÉCIAUX - BRONZES CUPRO NICKEL - MAILLECHORT

ÉTIRÉS - FILÉS - COULÉE CONTINUE

CuSn7Pb6Zn4	CuAl9Ni3Fe2
CuSn12	CuAl9Ni5Fe4
CuSn8.5P	CuAl9Ni5Fe5
CuPb10Sn10	CuAl10Ni5Fe4
	CuAl11Ni5Fe5
CuZn19Al6	
CuZn23Al4	CuBe2
	CuCo2Be
	CuCoNiBe
CuNi3Si	
CuNi14Al2	
CuNi14Al3	CuNi7Zn39Pb3Mn2
CuNi10Fe1Mn	CuNi13Zn25Pb1
CuNi30Mn1F	

ALLIAGES D'ALUMINIUM

ÉTIRÉS - FILÉS - LAMINÉS - COULÉS - SURFACÉS

1050A	5005	7020
2007	5083	7022
2014	5086	7049
2017A	5754	7075
2024	6060	
2030	6082	
2618A		

CUIVRES ET LAITONS

Cua1 ETP	CuZn39Pb2	CW612N
Cub DHP	CuZn39Pb3	CW614N
Cuc1 OF	CuZn40Pb2	CW617N
Cuc2 OFE	CuZn36N3	
CuTe	CuZn37	CW508L
CuCr1Zr		

METAUX ET ALLIAGES SPECIAUX

Superalliages - Titanes - Tantale - Tungstène...

PLASTIQUES TECHNIQUES

PA6	PMMA	PVC
PA66	Polycarbonate	PEHD
PA6G	PETP	PE orthopédie
PA12	Polyurethane	PPH
POM-C	ABS	PPS
POM-H		PVDF
PTFE		PEEK
Celoron		PSU
(toile bakélisée)		PEI
		PAI
		PI
		P-PS

**Vous cherchez une nuance, une spécification,
une marque ou une forme peu courante :
interrogez-nous et nous vous proposerons une solution !**

UNE LOGISTIQUE EFFICACE

**Sur simple appel, la marchandise sur stock peut être mise à disposition
pour enlèvement immédiat ou expédition.**

**Les urgences sont traitées prioritairement et les commandes peuvent être
préparées et expédiées sous 24 heures.**



Argenteuil



Cugnaux



Eslettes



Siège et service export :

11, rue Jean-Pierre Timbaud
B.P. 50122 - 95103 ARGENTEUIL Cedex - France
Tél. +33(0) 1 30 25 84 60
cgm@cgmétaux.com

Agence Sud-Ouest :

29, rue Aristide Bergès - ZI du Casque
31270 CUGNAUX
Tél. 05 34 57 21 80
cgmtoulouse@cgmétaux.com

Agence Normandie :

Route de Montville
ZA du Pollen
76710 ESLETTES
Tél. 02 32 82 17 80
cgmnormandie@cgmétaux.com

www.cgmétaux.com